

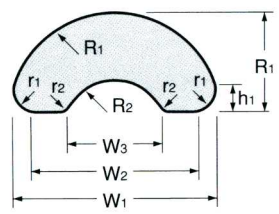
**C型半丸鋼 SUS304**

■単位：mm

サイズ W×R <sub>1</sub>		長さ	kg/P	研磨
50×25		5,500	38.5	● 酸洗
60×30		5,500	55.0	● 酸洗

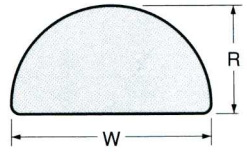
R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>
25	13	50	45	23	16	3	7
30	16	60	56	30	16	3	8



**半丸鋼 SUS304**

■単位：mm

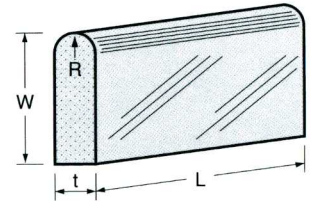
サイズ W×R		長さ	kg/P	研磨
30×15		4,000	11.5	● 酸洗
40×20		4,000	20.3	● 酸洗
50×25		4,000	31.0	● 酸洗
60×30		4,000	45.0	● 酸洗



**コンプレッションバー SUS304**

■単位：mm

サイズ W×t	長さ (L)	R	kg/M	研磨
32×16	5,500	8	3.84	● 酸洗
38×16	5,500	8	4.60	● 酸洗
40×16	5,500	8	4.85	● 酸洗
40×22	5,500	11	6.55	● 酸洗
65×16	5,500	8	8.02	● 酸洗



**六角棒 SUS303・304**

対辺×長さ mm	kg/m	研磨
5×2,000	0.172	●
6×2,000	0.247	●
7×2,000	0.337	●
8×4,000	0.440	●
9×4,000	0.556	●
10×4,000	0.687	●
11×4,000	0.831	●
12×4,000	0.989	●
13×4,000	1.16	●
14×4,000	1.35	●

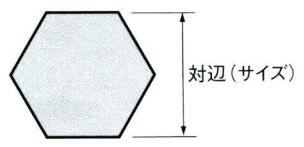
対辺×長さ mm	kg/m	研磨
17×4,000	1.98	●
19×4,000	2.48	●
21×4,000	3.03	●
22×4,000	3.32	●
23×4,000	3.63	●
24×4,000	3.96	●
26×4,000	4.64	●
27×4,000	5.01	●
29×4,000	5.78	●
30×4,000	6.18	●

対辺×長さ mm	kg/m	研磨
32×4,000	7.03	●
35×4,000	8.41	●
36×4,000	8.90	●
38×4,000	9.92	●
41×4,000	11.5	●
46×4,000	14.5	●
50×4,000	17.2	●
55×4,000	20.8	●
60×4,000	24.9	●
65×4,000	29.0	●

※関東地区のSUS303は長さ2,100mm、4,100mmです。

**六角棒外径公差基準表 H-11仕上げ**

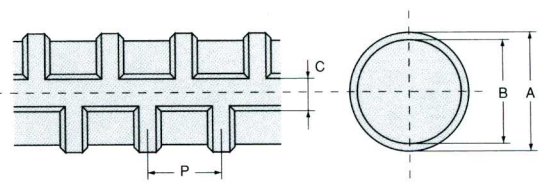
製品寸法 mm	外径公差+0-公差	製品寸法 mm	外径公差+0-公差
3.01~ 6.00	75/1,000	18.01~30.00	130/1,000
6.01~10.00	90/1,000	30.01~50.00	160/1,000
10.01~18.00	100/1,000		



**ステンレス鉄筋バー SUS304**

■単位：mm

寸法	部位別基準寸法				単重			研磨
	A	B	C	P	kg/m	kg/4m	kg/6m	
D10	10.4	9.0	2.5	6.5	0.566	2.26	3.40	● 酸洗
D13	13.8	12.1	3.2	8.6	1.00	4.00	6.00	● 酸洗
D16	17.5	15.3	4.0	10.8	1.57	6.28	9.42	● 酸洗
D19	21.0	18.0	4.0	12.7	2.27		13.6	● 酸洗
D22	24.3	21.1	4.0	14.4	3.07		18.4	● 酸洗
D25	28.1	24.1	4.0	16.7	4.02		24.1	● 酸洗



ご注文の際は営業窓口までご相談下さい