

溶接H形鋼の寸法公差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下 : ±2.0mm
	300超 : ±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

圧延H形鋼の寸法公差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下 : ±2.0mm
	幅 100未満 : ±2.0mm
幅 (B)	100以上~200未満 : ±2.5mm
	200以上 : ±3.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	幅 (B) 200以下 ±2.5mm
	250以下 ±3.5mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

溶接T形鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ H × B × t1 × t2	長さ	kg/P	研磨
● 50 × 50 × 5 × 5	4,000	15.0	● ● 酸洗
● 60 × 60 × 6 × 6	4,000	21.7	● ● 酸洗
● 75 × 75 × 6 × 6	4,000	27.4	● ● 酸洗
● 100 × 100 × 6 × 8	4,000	42.8	● ● 酸洗
● 125 × 125 × 6 × 9	4,000	57.6	● ● 酸洗
● 50 × 75 × 6 × 6	4,000	22.6	● ● 酸洗
● 50 × 100 × 6 × 8	4,000	33.4	● ● 酸洗
● 75 × 100 × 8 × 10	4,000	48.4	● ● 酸洗
● 75 × 150 × 8 × 10	4,000	64.0	● ● 酸洗
● 100 × 200 × 8 × 12	4,000	98.4	● ● 酸洗

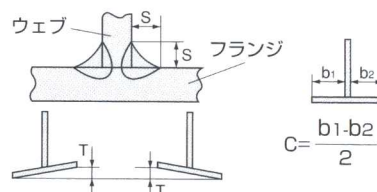
●上記以外のサイズも製作可能です。

●は受注生産 ※6,000mmサイズ、一部即納品あります。

溶接T形鋼の寸法公差基準表

区分	許容差
高さ (H)	±2.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

●板厚公差はJIS G 4304によります。



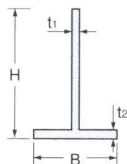
用途

各種タンクの補強材トブライト、アトリウム等屋根材配管支持材など

製造範囲

1.断面寸法 ■単位：mm

高さ (H)	50~300	
幅 (B)	50~150	
厚さ	(t1)	5~10
	(t2)	5~12
長さ*注1	3,000~6,000	



*注1 小断面サイズ (H ≤ 75, B ≤ 75) はMax=4m

*注2 この表中のH、B、t1、t2の組み合わせによっては、製造できない場合がありますので、ご相談いたします。

2.鋼種類：SUS304、304L、316、316L

製品仕様

- 1.外観品質：耐食性に優れた酸洗肌仕上げです。
- 2.HL品もあります。
- 3.溶接部品質：下向MIGによる一層隅肉溶接のため、ビード表面は平滑です。

