

フォーミングアングル SUS304(LF1、LF2)、430(LF2)

サイズ 肉厚× 辺 × 辺	SUS304						430	
	LF1		LF2		LF2		LF2	
	6,000mm		4,000mm		6,000mm		4,000mm	
	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨
2× 20× 20			2.37	○			2.30	○
2× 25× 25			3.01	○			2.92	○
2× 30× 30			3.64	○			3.54	○
2× 40× 40			4.92	○			4.76	○
3× 15× 15			2.48	○				
3× 20× 20			3.44	○			3.34	○
3× 25× 25	6.42	●	4.40	○			4.24	○
3× 30× 30	7.86	●	5.32	○	7.98	○	5.20	●○
* 3× 40× 40	10.7	●	7.24	○	10.9	○	7.04	●○
3× 50× 50	13.6	●						
3× 60× 60	16.4	●						
4× 50× 50	17.8	●						
4× 60× 60	21.6	●						
4× 65× 65	23.5	●						
4× 75× 75	27.3	●						
5× 40× 40	17.1	●						
5× 50× 50	21.8	●						
5× 60× 60	26.6	●						
5× 65× 65	29.0	●						
5× 75× 75	33.7	●						
5× 80× 80	36.1	●						
5× 90× 90	40.8	●						
5× 100× 100	45.6	●						
6× 50× 50	25.7	●						
6× 60× 60	31.4	●						
6× 65× 65	34.3	●						
6× 75× 75	40.0	●						
6× 80× 80	42.8	●						
6× 90× 90	48.6	●						
6× 100× 100	54.3	●						

○はBG仕用品 ●は未研磨 (NO1仕用品) ●は未研磨外2面#400研磨

- 1) BGとは アングルの素材を研磨する機械でBGはB (ベルト) G (グラインダー) の略です。
  - 2) BG表面とは 表面をNo.4研磨 (細かな研磨目) 施し、アングル加工後表面を慣らすために、パフ研磨を行い、No.4研磨目の目を、引き立たせた表面。(No.4研磨が、若干光沢があるような感じになっています。)
- \*印の430BG仕用品は東京地区にて長さ4500mmもあります。

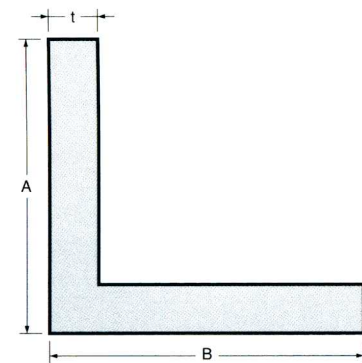
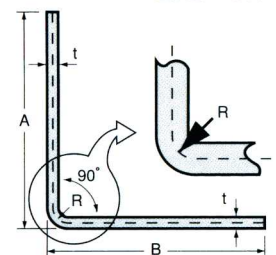
スモールアングル (フォーミング品)

サイズ 肉厚 辺 辺	SUS304		
	外R	kg/P	研磨
1.0× 9× 9	1.5	0.568	●
1.0× 10× 10	1.5	0.632	●
1.0× 12× 12	1.5	0.760	●
1.0× 13× 13	1.5	0.824	●
1.0× 16× 16	1.5	1.01	●
1.0× 19× 19	1.5	1.20	●
1.2× 19× 19	2.0	1.39	●
1.0× 25× 25	1.5	1.53	●
1.2× 25× 25	2.0	1.90	●
1.0× 30× 30	1.5	1.80	●
1.2× 30× 30	2.0	2.17	●
1.5× 30× 30	2.5	2.85	●
1.2× 32× 32	2.0	2.32	●
1.5× 32× 32	2.5	3.04	●

※外2面HL、SPV仕用品  
SPV=ビニールテープ貼り

図中Rは角部の曲率半径を示す。

LF1=1.5 t  
LF2=0.7 t



コールドアングル (ピン角アングル) 冷間圧延品 SUS304

サイズ 肉厚× 辺 × 辺	SUS304				断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
	4,000mm		6,000mm				
	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
3× 20× 20	3.54	●			1.115	0.403	0.290
3× 25× 25	4.48	●			14.15	0.821	0.465
3× 30× 30	5.44	●	8.16	●	17.15	1.46	0.682
3× 40× 40	7.36	●	11.0	●	2.315	3.58	1.24
3× 50× 50	9.24	●	13.9	●	2.915	7.15	1.97
4× 40× 40			14.5	●	3.045	4.61	1.62
4× 50× 50			18.3	●	3.845	9.27	2.57
5× 30× 30			13.1	●	2.755	2.22	1.07
5× 40× 40			17.9	●	3.755	5.56	1.97
5× 50× 50			22.6	●	4.755	11.3	3.16
6× 30× 30			15.5	●	3.249	2.55	1.25
6× 40× 40			21.2	●	4.449	6.45	2.32
6× 50× 50			26.9	●	5.649	13.1	3.72
6× 60× 60			32.6	●	6.849	23.3	5.45
6× 65× 65			35.5	●	7.449	30.0	6.44
6× 75× 75			41.2	●	8.649	46.9	8.68
9× 50× 50			39.0	●	8.199	18.1	5.30
9× 75× 75			60.6	●	12.70	66.5	12.6

寸法公差基準表

辺	20~25	30~50	60~75	100
辺差	0.75以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下
直角度	90° ±2°			
曲り	1mにつき2mm以下			
長さ公差	+20mm -0mm			
厚さ	3× 20× 20~ 3× 30× 30 ±0.25mm			
	3× 40× 40~ 6× 65× 65 ±0.30mm			
	6× 75× 75~ 9× 100× 100 ±0.35mm			