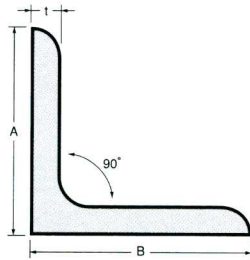


SUS304・316・316L、430 (熱間圧延品)

サイズ 肉厚× 辺 × 辺	SUS304				316・316L				430		断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
	4,000mm		6,000mm		4,000mm		6,000mm		4,000mm				
	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
10× 50× 50			42.5	●							18.8	5.50	8.936
10× 60× 60			52.1	●							34.2	8.21	10.94
10× 65× 65			57.1	●							44.4	9.77	12.00
10× 70× 70			61.8	●							56.4	11.5	13.00
10× 75× 75			66.6	●							70.5	13.3	14.00
10× 80× 80			70.8	●							85.8	15.1	14.94
10× 90× 90			81.0	●							125	19.5	17.00
10×100×100	60.4	●	90.6	●			91.2	●			175	24.4	19.00
12× 75× 75			78.6	●							81.9	15.7	16.56
12× 80× 80			84.0	●							100	17.9	17.70
12× 90× 90			96.0	●							146	23.1	20.16
12×100×100			107.0	●							205	28.9	22.56
12×125×125			136.0	●							416	46.4	28.56
12×130×130			142.0	●							467	49.9	29.76
15×125×125			168.0	●							505	57.0	35.25
15×150×150			203.0	●							888	82.6	42.74

●は全面HL研磨品    ●は外2面#400研磨品    ●は酸洗仕上品



寸法公差基準表

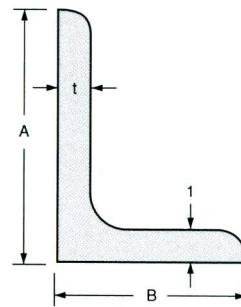
辺長	20~25	30~50	60~90	100~150	
許容差	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	
直角度	90° ±2°				
曲がり	1mにつき3mm以下、 全長に対して $\frac{3\text{mm} \times \text{全長m}}{1\text{m}}$ 以下				
長さ	+40mm、-0mm				
厚さ	t	辺長	20~90	100	125~150
	3.0~12.0		±0.4	±0.6	±1.0

不等辺アングル SUS304 (熱間圧延品・片辺切断品)

サイズ 肉厚× 辺 × 辺	SUS304 6,000mm		断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面係数 cm <sup>3</sup>		断面積 cm <sup>2</sup>
	kg/P	研磨	Ix	Iy	Zx	Zy	
● 4× 45×30	13.6	●	5.78	2.05	1.91	0.908	2.866
● 6× 50×30	21.4	●	10.7	2.97	3.27	1.34	4.487
● 6× 65×50	31.7	●	27.1	14.2	6.03	3.85	6.661
6× 75×50	34.4	●	40.4	14.3	7.97	3.77	7.227
7× 75×50	39.5	●	45.8	16.1	9.08	4.28	8.308
● 9× 75×50	50.0	●	56.4	20.5	11.3	5.60	10.52
● 6× 75×65	38.8	●	44.2	31.4	8.30	6.57	8.161
● 9× 90×75	67.2	●	109	70.4	17.4	12.9	14.18
6×100×75	48.8	●	102	49.5	14.7	8.67	10.25
● 7×100×75	56.7	●	118	58.6	17.0	10.4	11.92
9×100×75	71.4	●	146	70.2	21.3	12.6	15.00
6×125×75	55.9	●	190	52.4	22.5	8.89	11.75
9×125×75	82.2	●	274	74.5	32.9	12.9	17.25
9×150×90	99.0	●	483	133	48.2	19.0	20.85
12×150×90	130	●	626	171	63.2	24.8	27.42

●は片辺切断品

圧延品



片辺切断品

