

長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径		研 磨
					Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm	
60×30	3	6,000	3.81	4.808	6.80	20.5	4.53	6.83	1.19	2.06	●
	4	6,000	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06	●
75×45	3	6,000	5.24	6.608	21.7	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70	●
	4	6,000	6.78	8.548	26.7	59.9	11.9	16.0	1.77	2.65	●
80×40	3	6,000	5.24	6.608	17.6	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81	●
	4	6,000	6.78	8.548	21.5	64.6	10.7	16.1	1.59	2.75	●
90×50	3	6,000	6.19	7.808	32.7	81.9	13.1	18.2	2.05	3.24	●
	4	6,000	8.05	10.15	40.7	103	16.3	22.8	2.00	3.18	●
100×40	3	6,000	6.19	7.808	21.7	92.3	10.8	18.5	1.67	3.44	●
	4	6,000	8.05	10.15	26.7	116	13.4	23.1	1.62	3.38	●
100×50	3	6,000	6.67	8.408	36.1	106	14.4	21.3	2.07	3.56	●
	4	6,000	8.68	10.95	45.0	134	18.0	26.8	2.03	3.50	●●
	5	6,000	10.6	13.36	52.5	158	21.0	31.6	1.98	3.44	●
125×75	3	6,000	9.05	11.41	111	243	29.5	38.9	3.11	4.61	●
	4	6,000	11.9	14.95	141	311	37.5	49.7	3.07	4.56	●
	5	6,000	14.6	18.36	168	373	44.7	59.6	3.02	4.50	●
	6	6,000	17.2	21.63	192	428	51.1	68.5	2.98	4.45	●
150×75	3	6,000	10.2	12.91	130	380	34.7	50.6	3.17	5.42	●
	4	6,000	13.4	16.95	166	488	44.2	65.1	3.13	5.37	●
	5	6,000	16.5	20.86	198	588	52.9	78.4	3.08	5.31	●
	6	6,000	19.5	24.63	228	679	60.7	90.5	3.04	5.25	●
150×100	3	6,000	11.4	14.41	248	461	49.5	61.4	4.15	5.65	●
	4	6,000	15.0	18.95	319	595	63.7	79.3	4.10	5.60	●
	5	6,000	18.5	23.36	384	719	76.8	95.9	4.05	5.55	●
	6	6,000	21.9	27.63	444	835	88.8	111	4.01	5.50	●
150×100	9	6,000	31.5	39.67	595	1130	119	150	3.87	5.33	●

長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径		研 磨
					Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm	
200×75	3	6,000	12.6	15.91	169	779	45.0	77.9	3.26	7.00	●
	4	6,000	16.6	20.95	216	1010	57.7	101	3.21	6.94	●
	5	6,000	20.5	25.86	260	1220	69.3	122	3.17	6.87	●
	6	6,000	24.3	30.63	299	1420	79.8	142	3.12	6.81	●
200×100	9	6,000	35.0	44.17	395	1930	105	193	2.99	6.62	●
	3	6,000	13.8	17.41	318	924	63.7	92.4	4.28	7.29	●
	4	6,000	18.2	22.95	411	1200	82.2	120	4.23	7.23	●
	5	6,000	22.5	28.36	497	1460	99.4	146	4.19	7.17	●
200×150	6	6,000	26.7	33.63	577	1700	115	170	4.14	7.12	●
	9	6,000	38.6	48.67	782	2350	156	235	4.01	6.94	●
	12	6,000	49.6	62.53	940	2860	188	286	3.88	6.76	●
	3	6,000	16.2	20.41	785	1220	105	122	6.20	7.72	●
250×150	4	6,000	21.4	26.95	1020	1580	136	158	6.16	7.67	●
	5	6,000	26.5	33.36	1250	1930	166	193	6.11	7.62	●
	6	6,000	31.4	39.63	1460	2270	194	227	6.06	7.56	●
	9	6,000	45.7	57.67	2020	3170	270	317	5.92	7.41	●
250×150	12	6,000	59.1	74.53	2500	3920	333	392	5.79	7.26	●
	3	6,000	18.6	23.41	947	2060	126	165	6.36	9.39	●
	4	6,000	24.5	30.95	1230	2700	165	216	6.32	9.33	●
	5	6,000	30.4	38.36	1510	3300	201	264	6.27	9.28	●
300×200	6	6,000	36.2	45.63	1770	3890	236	311	6.22	9.23	●
	9	6,000	52.9	66.67	2470	5480	330	438	6.09	9.06	●
	12	6,000	68.6	86.53	3070	6850	409	548	5.96	8.9	●
	4	6,000	30.9	38.95	2740	5070	274	338	8.38	11.4	●
300×200	5	6,000	38.4	48.36	3360	6240	336	416	8.34	11.4	●
	6	6,000	45.7	57.63	3960	7370	396	491	8.29	11.3	●
	9	6,000	67.1	84.67	5630	10500	563	702	8.16	11.2	●
	12	6,000	87.7	110.5	7110	13400	711	890	8.02	11.0	●

●は受注生産

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：125mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：125mmを超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
角部の寸法：S (外R)		3t以下
肉厚 (t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

- 備考
- 肉厚の許容差は、平板部分について適用します。
(平板部分は、下図の傾斜部を言います。)
 - 肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
 - 曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
 - 角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一様な円弧(1/4円)の半径をいう。(下図参照)
測定は、90°曲尺を用い接触部の間隔による。

